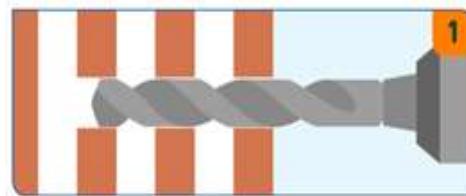


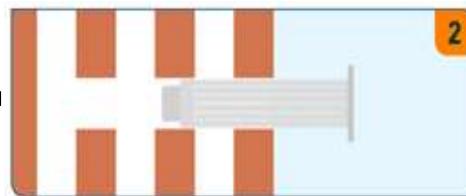
# Инжекционная масса

## Монтаж в пустотельные материалы

1.Сверление (при сверлении пустотелого материала используйте безударное сверление)



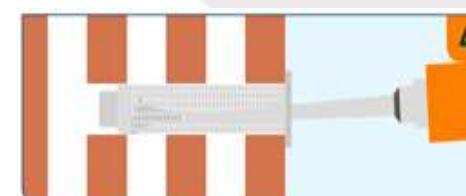
2.Устанавливаем сетчатую гильзу или сетчатый рукав для предотвращения протекания массы в пустоты



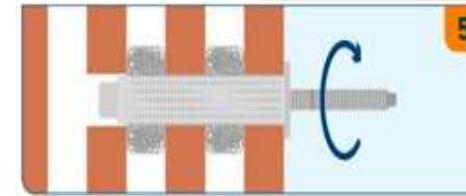
3.Выдавливаем 10см состава для начала его равномерного перемешивания



4.Полностью заполняем гильзу инжекционной массой



5.Вращательными движениями устанавливаем шпильку в заполненное отверстие (излишки массы при этом выдавливаются в пустоты)



6.Устанавливаем прикрепляемую деталь (по прошествии времени отвердевания)

